

3. Lista przyporządkowania:

LISTA PRZYPORZĄDKOWANIA

TYP STEROWNIKA: L060 12/24 RC

IŁOŚĆ WEJŚĆ: 8

IŁOŚĆ WYJŚĆ: 4

Lp.	Operand absolutny	Operand symboliczny	Opis
1	I1	S1	Przycisk START, monostabilny, NO, odpowiedzialny za przejście układu z trybu OCZEKIWANIE do trybu PRACA w cyklu półautomatycznym - max. prąd styków: 6A - napięcie nominalne: 230V AC - montaż: w otworze $\varnothing 22$
2	I2	B3	Czujnik indukcyjny PNP, NO, „zwróć pozycję taśmociągu po obrocie się wału o 60 obrotów” - napięcie zasilania: 24V DC - pobór prądu: 120 mA - max. prąd na wyjściu: 200 mA - zasięg: 8 mm - montaż: w otworze M18x1
3	I3	B2	Czujnik indukcyjny NPN, NO, dolna pozycja tłoczyska siłownika A1 - napięcie zasilania: 24V DC - pobór prądu: 120 mA - max. prąd na wyjściu: 100 mA - zasięg: 5 mm - montaż: w otworze: M18x1
4	I4	B1	Czujnik indukcyjny NPN, NO, górna pozycja tłoczyska siłownika A1 - napięcie zasilania: 24V DC - pobór prądu: 120 mA - max. prąd na wyjściu: 100 mA - zasięg: 5 mm - montaż: w otworze: M18x1
5	I6	S2	Przycisk STOP, monostabilny, NC, odpowiedzialny za zatrzymanie urządzenia (przejście układu z trybu PRACA do trybu OCZEKIWANIE) - max. prąd styków: 6A - napięcie nominalne: 230V AC - montaż: w otworze $\varnothing 22$
6	I7	S3	Przycisk, monostabilny, NO, odpowiedzialny za wybór pracy automatycznej w trybie OCZEKIWANIE - max. prąd styków: 6A - napięcie nominalne: 230V AC - montaż: w otworze $\varnothing 22$
7	Q1	Y1	Cewka elektrozaworu rozdzielającego 4/3 1V, zasilanie cewki Y1 wymusza ruch siłownika „w górę” - napięcie zasilania: 24V DC - pobór prądu: 300 mA
8	Q2	Y2	Cewka elektrozaworu rozdzielającego 4/3 1V, zasilanie cewki Y2 wymusza ruch siłownika „w dół” - napięcie zasilania: 24V DC - pobór prądu: 300 mA
9	Q3	Y3	Cewka elektrozaworu rozdzielającego 4/3 2V, zasilanie cewki Y3 wymusza rozpoczęcie pracy silnika A2 - napięcie zasilania: 24V DC - pobór prądu: 300 mA