

10. Uwagi z uruchomienia i analizy działania urządzenia:

Po zaimplementowaniu programu sterującego w języku FBD do sterownika programowalnego PLC i pretestowaniu go, urządzenie działało w sposób nieprawidłowy. Ponowne naciśnięcie przycisku S1 START spowodowało wysunięcie tłoczyska siłownika A1 w dół, jednak po osiągnięciu dolnej pozycji tłoczysko siłownika zatrzymało się. Przyczyną w nieprawidłowości działania urządzenia okazało się błędne ustawienie czujnika indukcyjnego B2. W celu wyeliminowania usterki należało wyregulować czujnik indukcyjny B2 (zgodnie z danymi technicznymi zawartymi w karcie katalogowej), tak aby tłoczysko siłownika A1 znalazło się w zasięgu działania czujnika. Po dokonaniu owej korekty urządzenie działało w sposób prawidłowy.